

Ciseaux à bois pour charnière en acier PM-V11®

 **Mise en garde :** Toujours porter des lunettes de sécurité en utilisant un ciseau. La lame est extrêmement tranchante. Manipuler les ciseaux avec soin. Couvrir la lame lorsqu'elle n'est pas utilisée.

Les ciseaux pour charnière ressemblent aux ciseaux chanfreinés dans leur utilisation courante, mais leur lame est plus courte et généralement plus large. Ils sont parfaits pour être emportés sur le chantier. Avec leurs lames larges et épaisses, les ciseaux à bois pour charnière Veritas® peuvent être frappés avec un maillet pour, par exemple, tailler l'entaille d'une charnière. Grâce à leurs bords biseautés, ils peuvent servir à parer des assemblages avec précision, dont des queues d'aronde, pour un ajustement serré.

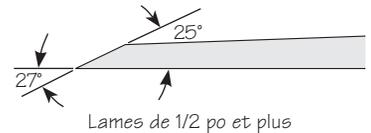
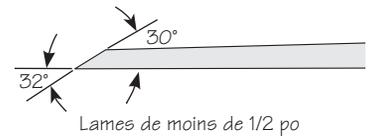
Ces ciseaux pour charnière combinent les caractéristiques d'une lame à soie et d'une lame à douille. Les lames sont faites d'acier PM-V11®, un alliage résistant à l'usure qui conserve mieux son tranchant lorsqu'il est utilisé sur des bois denses et abrasifs et qui s'affûte tout aussi facilement que l'acier A2. En outre, le dos des lames est rodé sur toute sa surface. Les manches sont faits d'érable torréfié – séchés au four à haute température – qui leur procure la résistance nécessaire pour supporter les coups de maillet. Les ciseaux sont également dotés d'une virole en acier inoxydable.

Biseaux des lames

Lorsque la lame d'un ciseau mesure moins de 1/2 po de largeur, elle comporte un biseau principal de 30° et un microbiseau de 32°. Comme le tranchant est très peu large et que la force d'un coup de maillet est considérable, l'angle du biseau doit être plus élevé que d'ordinaire. Les lames de 1/2 po de largeur et plus possèdent un biseau principal de 25° et un microbiseau de 27°, ce qui procure un bon équilibre entre tenue de coupe et efficacité.

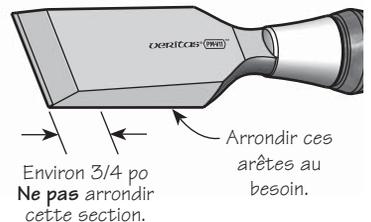
Il est possible, et même souhaitable, de modifier l'angle du biseau selon le type de travail effectué et le bois utilisé. Le travail au maillet requiert un biseau à angle élevé tandis que les coupes fines et délicates nécessitent un angle de biseau plus faible. Dans la plupart des cas, il est beaucoup plus simple et profitable de donner au biseau principal l'angle le plus faible possible et de modifier l'angle du microbiseau selon les besoins de coupe.

Le dos de la lame est rodé en usine avec une précision de $\pm 0,0005$ po. Par conséquent, nul besoin de roder la lame avant d'utiliser le ciseau. Seul un polissage de finition peut être nécessaire pour éliminer le morfil causé par l'affûtage.



Arrondissage des arêtes latérales

Après le rodage, le dos de la lame d'un ciseau est parfaitement droit et lisse. Cette opération a pour effet d'aviver les arêtes de la lame. Les arêtes vives peuvent rendre la manipulation du ciseau plutôt inconfortable, surtout lorsqu'on doit saisir la lame d'une main et le manche de l'autre pour réaliser des coupes délicates. Il est alors suggéré d'arrondir les arêtes à l'aide d'une lime ou d'une pierre à grain fin. Toutefois, **il ne faut pas** se rendre jusqu'au tranchant. Pour conserver le tranchant intact sur toute la largeur de l'outil, s'arrêter à environ 3/4 po de celui-ci.



Entretien

Pour ne pas abîmer le tranchant et pour prévenir les blessures, il importe de toujours ranger les ciseaux à bois de manière adéquate.

Bien que l'acier PM-V11 soit très résistant à la corrosion, il est conseillé de protéger la lame en appliquant une couche de cire en pâte sans silicone ou tout autre inhibiteur de corrosion.